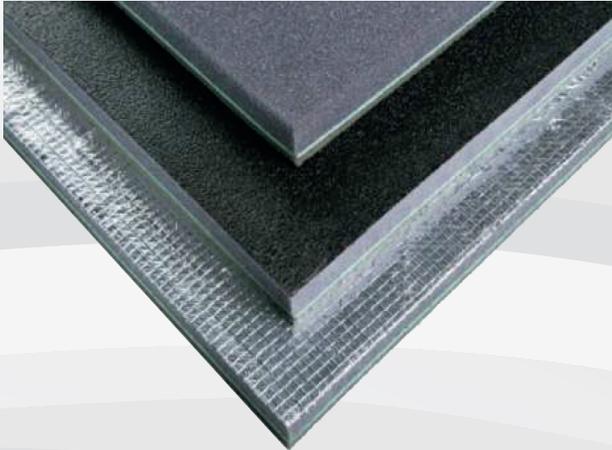


Composite Liso

Placa doble función: aislación y absorción sonora.

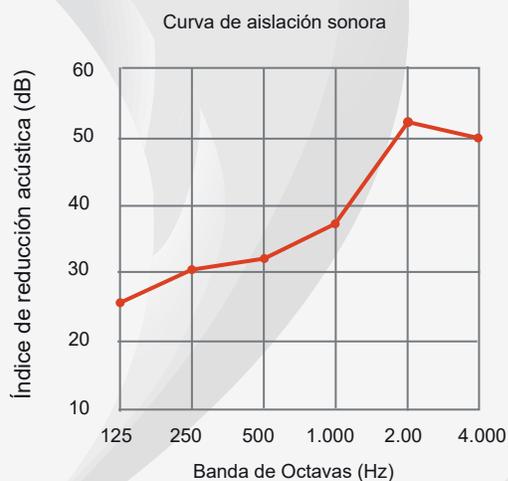
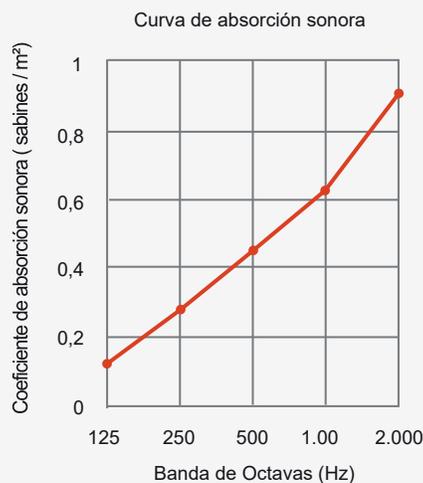


DESCRIPCIÓN

Material compuesto por una capa lisa fonoabsorbente de espuma de poliuretano poliéster, una barrera aislante de vinilo de alta densidad y una tercera capa de desacople en espuma de poliuretano poliéster. Sirve como revestimiento acústico para reforzar la aislación y, a la vez, absorber los sonidos dentro del recinto.

Se produce en tres versiones: sin revestimiento, revestidos con el exclusivo film PU o con terminación de aluminio reforzado. Estas dos últimas versiones lo hacen lavable, antiadherente y apto para obtener la máxima prestación acústica en ambientes húmedos, sucios o donde se requiera de especiales condiciones de higiene y asepsia.

CURVAS DE ABSORCIÓN Y ATENUACIÓN SONORA



Ensayos de absorción sonora realizados en el Centro de Investigación en Acústica - CINAC, del Instituto Nacional de Tecnología Industrial - INTI, por el método de la cámara reverberante.

Composite Liso

Placa doble función: aislación y absorción sonora.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Coefficiente de absorción acústica en sabines/m²

Bandas de Octavas (Hz)					
125	250	500	1.000	2.000	NRC
0,12	0,28	0,45	0,62	0,92	0,55

Coefficiente de aislación acústica sobre PL de Fe e=0,9 mm

Bandas de Octavas (Hz)					
125	250	500	1.000	2.000	4.000
25	30	32	37	53	50

Características Técnicas

Densidad	Espuma: 32 kg/m ³ + Barrier 5: 2.000 kg/m ³
Flamabilidad*	IRAM 13257
Conductividad Térmica	K= 0,045 W/m°C

* Solicitar ensayos a info@sonoflex.cl

Presentación

Dimensiones (en cm)	61 x 122 ó 122 x 122
Espesor nominal (en mm)	desde 27
Tolerancia	±5%

VENTAJAS Y BENEFICIOS

Absorción y aislación en un único producto. Excelente terminación estética. Se pegan fácilmente con adhesivo de contacto. Livianas, fáciles de transportar e instalar. No sueltan partículas nocivas. No toman olor. Excelente coeficiente de aislación acústica con mínimo espesor.

Temperatura de trabajo: -10° C a 80° C. No fluye. No se derrite. No gotea. No mancha. No se quiebra.

No necesita estar instalado entre otros materiales, placas o paneles. Se corta fácilmente.

Ventajas adicionales del vinilo de alta densidad: mayor resistencia a la tracción, al corte y a las deformaciones. Prácticamente inerte a los agentes químicos. Insoluble a la mayoría de los solventes orgánicos. Material no contaminante. No contiene sustancias volátiles.

Importante

- Los datos en el presente documento son indicativos y se refieren a ensayos de laboratorio bajo condiciones de norma.
- Debido a los componentes y proceso de fabricación, podrían observarse variaciones de tonalidad aún en materiales de una misma partida.
- Por cualquier aclaración o ampliación consulte a nuestro departamento de atención al cliente.

Condiciones de almacenamiento

- Los materiales de Sonoflex deben almacenarse en lugar seco, al abrigo de la humedad y protegidos de la acción directa o indirecta del sol.
- Preservar el material en su envase hasta su uso.
- Altura máxima por pallet: 12 bultos.

CAMPO DE APLICACIÓN

Se utiliza para el tratamiento acústico en particiones débiles de tabiques o cielorrasos; en encabinados de máquinas, compresores y motores, en embarcaciones y en todo ambiente donde sea necesario atenuar el nivel sonoro interior y a la vez evitar la propagación.

**Los usos propuestos en la presente ficha técnica son indicativos y están sujetos al criterio del profesional a cargo, en todos los casos se deberá verificar la normativa local al respecto.*

COLORES

